

QUALITÉ  
DU CIMENT

# RMCS

Système  
de contrôle  
du cru



Augmenter la  
consistance.  
Diminuer les  
coûts des  
matériaux.

**PSCL**<sup>®</sup>



Travailler plus intelligemment.®



« Le RMCS nous aide à contrôler la qualité en temps réel; nous permettant d'envoyer une alimentation aussi uniforme que possible au four. Nous utilisons des produits multiples de PSCL ».

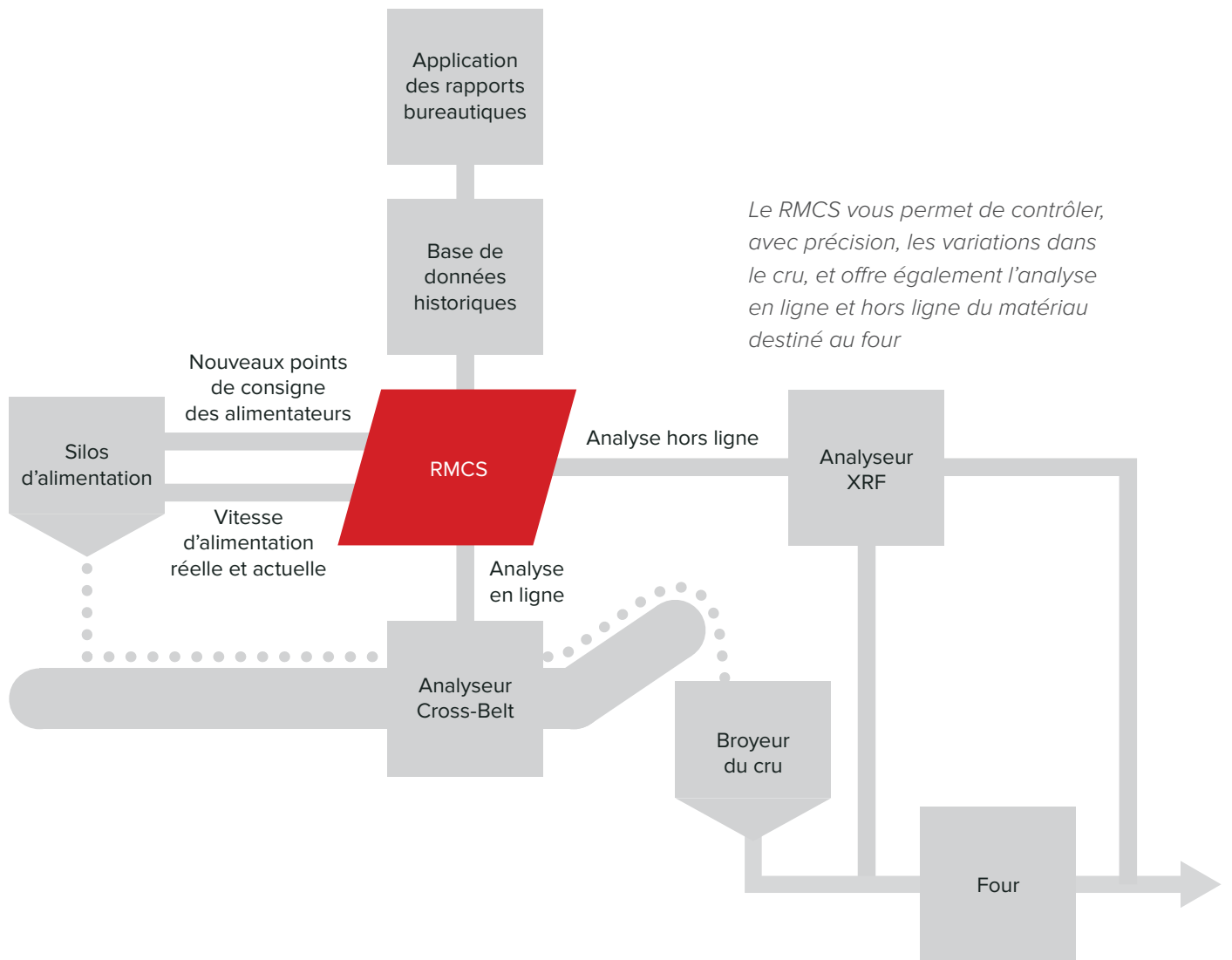
Jakob Vikingsson  
chef de contrôle de la qualité  
Lehigh Hanson Cement, Edmonton

Le Système de contrôle du cru (RMCS) de PSCL permet de contrôler et de surveiller d'une façon globale le processus du cru, ainsi réduisant la variation de la chimie et le temps de préparation, et élevant la qualité. Quand vous intégrez le RMCS à votre système d'opération, vous améliorerez la rentabilité de chaque lot, et expédieriez votre produit au marché plus rapidement.

Tous les renseignements pertinents sont collectés et analysés par le RMCS, y compris :

- La composition chimique du matériau
- Les points de consigne et le débit (détectez la suralimentation / le blocage)
- Les analyses du cru en ligne et hors ligne
- Les retards
- Les cibles et les profils
- Les capacités des broyeurs et des alimentateurs





L'algorithme de contrôle de RMCS comprend un calcul d'aptitude qui détermine une solution optimale. Les points de consigne résultants des alimentateurs sont envoyés automatiquement au système de commande de processus (PCS).

La variation naturelle dans la composition des matières premières est ajustée dynamiquement; aboutissant à une prédiction et un contrôle plus précis de la chimie finale.

Le RMCS utilise les analyses de haute fréquence des analyseurs de pré-broyage en ligne et des analyseurs de fluorescence X de basse fréquence de post-broyage. La correction dynamique des résultats de l'analyseur Cross-Belt peut être calculée automatiquement et appliquée dans le RMCS.

Les utilisateurs sont avisés au cas où une analyse programmée ne serait pas reçue, au cas où les règles de contrôle statistique du processus (CSP) ne seraient pas déclenchées, ou si le système ne trouve pas de solution.

### Avantages principaux

- Améliore la qualité du cru et du clinker
- Réduit l'écart-type
- Réduit les dépenses en tenant compte des coûts des matériaux
- Réduit les frais d'entretien
- Réduit les coûts lorsqu'il est intégré aux analyseurs et aux systèmes de contrôle existants
- Réduit les infractions aux normes d'émissions en faisant appliquer les contraintes
- Réduit le temps en permettant la tenue comprehensive des dossiers et en offrant des options de rapports





## Intégration de système

Le RMCS peut s'intégrer complètement aux autres solutions logicielles de PSCL, telles que la Suite de gestion de réserves (SMS) et la Suite de gestion de données de laboratoire (LDMS).

## Soutien à la clientèle et l'intégration

Notre équipe d'experts travaille en collaboration avec vous pour personnaliser, installer, intégrer, mettre en œuvre, et maintenir le matériel et le logiciel nécessaires.

Avec une expérience individuelle moyenne de plus de 10 ans, l'équipe de Soutien à la clientèle et l'intégration effectue l'installation et la mise en service sur site, et offre un support technique à temps plein.